

1. In una pressa a iniezione, per quale applicazione si può utilizzare un sensore magnetostrittivo?
 - a) Controllo della temperatura del melt
 - b) Controllo della forza di chiusura dello stampo
 - c) Controllo della posizione dello stampo

2. Cosa permette di misurare un sensore di melt?
 - a) Pressione e temperatura
 - b) Pressione e vibrazioni
 - c) Pressione e posizione

3. In una pressa a iniezione, un sensore magnetostrittivo permette di misurare ...
 - a) posizione
 - b) pressione
 - c) temperatura

4. Un sensore magnetostrittivo può essere preferito ad un sensore potenziometrico perchè ...
 - a) Non è a contatto e quindi soffre meno del problema dell'usura
 - b) E' un sensore più economico e semplice
 - c) E' un sensore molto più veloce

5. In una pressa a iniezione, durante la fusione della plastica è meglio avere ...
 - a) Relativamente basse temperature anche se con elevate pressioni
 - b) Relativamente basse pressioni anche se con temperature elevate
 - c) La plastica non necessita di essere fusa

1.c 2.a 3.a 4.a 5.b