

Main [OB1]

Main Proprietà

Generale

Nome	Main	Numero	1	Tipo	OB	Linguaggio	KOP
Numerazione	Automatico						

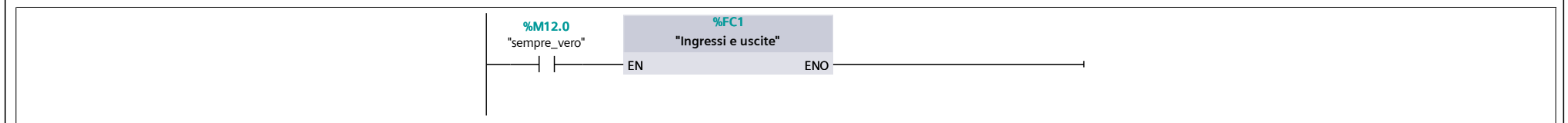
Totally Integrated Automation Portal							
Informazioni							
Titolo	"Main Program Sweep (Cycle)"	Autore		Commento	<p>Partendo da PROGRAMMA BASE si generi il progetto COGNOME_MATRICOLA_PROG1 con le seguenti funzionalità: Un selettore a tre posizioni, da valutare solo in presenza di ABIL (I0.0), determina il tipo di ricetta: Selettore su ricetta 1 (I0.1), Selettore su ricetta 2 (I0.2) e Selettore su ricetta 3 (I0.3). Gestire l'uscita Guasto selettore (Q0.0) che si accende in caso di selettore guasto. Se ABIL=0 allora Q0.0 vale 0 (2 punti). Se il selettore è su ricetta 1 e non è guasto, in presenza di ABIL, si avvia il motore di un trapano (Q0.1) alla pressione del pulsante Trapano ON (I0.4) e lo si arresta al rilascio del pulsante Trapano ON o comunque a 3 secondi dall'avvio. Se ABIL=0 oppure il selettore è guasto allora il motore deve essere fermo (2 punti). Verificare il corretto funzionamento di COGNOME_MATRICOLA_PROG1 e passare al prossimo punto.</p> <p>Partendo da COGNOME_MATRICOLA_PROG1 si generi il progetto COGNOME_MATRICOLA_PROG2 con le seguenti funzionalità: Se il selettore è su ricetta 2 e non è guasto, in presenza di ABIL e dell'ingresso FUSIONE (I0.5), si regoli la temperatura di un forno (Q0.2) tra 70°C e 80°C, accendendo e spegnendo il forno in logica XON-XOFF grazie al sensore di temperatura IW66 (0x0000=0 <-> 0°C; 0x6C00=27648 <-> 100°C). Se ABIL=0 oppure FUSIONE=0 oppure il selettore è guasto allora il forno deve essere spento (2 punti). Verificare il corretto funzionamento di COGNOME_MATRICOLA_PROG2 e passare al prossimo punto.</p> <p>Partendo da COGNOME_MATRICOLA_PROG2 si generi il progetto COGNOME_MATRICOLA_PROG3 con le seguenti funzionalità: Se il selettore è su ricetta 3 e non è guasto, in presenza di ABIL, se la temperatura supera 80°C si faccia lampeggiare a 1Hz una Lampada (Q0.3) partendo da accesa non appena si superano i 80°C; il lampeggio termina e la lampada si spegne se la temperatura scende sotto 70°C. Se ABIL=0 o se il selettore è guasto allora la Lampada deve essere spenta (2 punti). Verificare il corretto funzionamento di COGNOME_MATRICOLA_PROG3</p> <p>I0.0, NA, 1s, ABIL I0.1, NA, 500ms, SELETTORE RICETTA 1 I0.2, NA, 500ms, SELETTORE RICETTA 2 I0.3, NA, 500ms, SELETTORE RICETTA 3 I0.4, NA, 100ms, PULSANTE TRAPANO ON I0.5, NA, 100ms, FUSIONE IW66, SENSORE TEMPERATURA (0x0000=0 <-> 0°C; 0x6C00=27648 <-> 100°C)</p> <p>Q0.0, GUASTO SELETTORE Q0.1, MOTORE TRAPANO</p>	Famiglia	

				<p>Q0.2, FORNO Q0.3, LAMPADA</p> <p>Programma da copiare e incollare ed editare per raggiungere le funzionalità desiderate</p> <p>Caratteristiche:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Predisposizione delle variabili in OB100 (programma che si avvia una sola volta al reset) con generazione del bit sempre vero - Generazione di variabili di appoggio degli ingressi in logica vera (maschera NANC) e filtrati secondo la predisposizione di apposite costanti - Generazione di variabili di appoggio relative ai fronti di salita e ai fronti di discesa degli ingressi in logica vera (maschera NANC) e filtrati secondo la predisposizione di apposite costanti - Generazione di variabili di appoggio delle uscite alla fine del ciclo precedente, da poter essere utilizzate per interrogazioni con valore costante per quel ciclo - Uso dell'FC non parametrico Ingresso e Uscite <p>ISTRUZIONI D'USO</p> <p>1. Sezione COSTANTI. Aggiornare:</p> <ul style="list-style-type: none"> - maschera Out Reset (ricordarsi che il bit 0 è quello più a destra) - maschera NCNA (ricordarsi che il bit 0 è quello più a destra e che si inserisce 1 se NC e 0 se NA) - valori dei filtri (se no filtro inserire 1ms) <p>Dichiarare altre eventuali costanti</p> <p>2. Sezione VARIABILI. Dare nomi appropriati a:</p> <ul style="list-style-type: none"> - OUTx (Q0.x e Q1.y) e OUTx_M (M9.x e M10.y) - Inx (M2.x e M3.y), Inx_p (M4.x e M5.y) e Inx_n (M6.x e M7.y) <p>Dichiarare altre eventuali variabili A PARTIRE DA MB20</p> <p>3. Rimuovere il segmento 2 e aggiungere i nuovi segmenti su MAIN SENZA MODIFICARE IL SEGMENTO 1 e SENZA MODIFICARE IL BLOCCO FC1 Ingressi e Uscite</p> <p>NOTA: se non sto usando il PLC fisico ma sono al simulatore, conviene dare nomi appropriati anche a Inx_f (I0.x e I1.x)</p>
Versione	0.1	ID definito dall'utente		

Nome	Tipo di dati	Valore di default	Commento
Temp			
Constant			

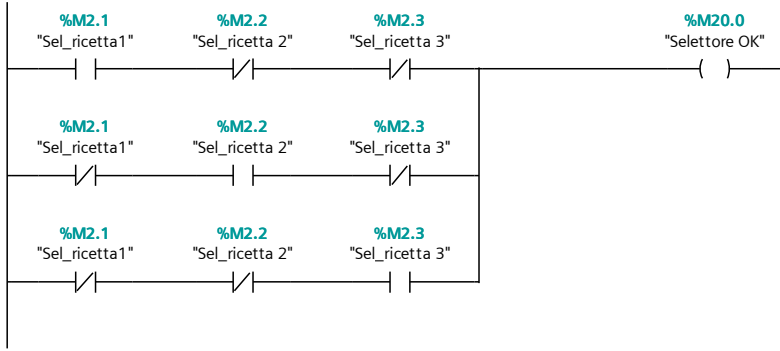
Segmento 1: richiamo FC

creazione immagine uscite (MB1) da usare come ingressi

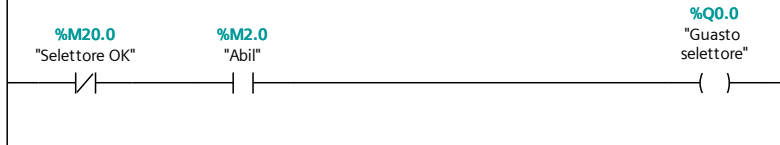


Segmento 2: Guasto selettore (selettore OK)

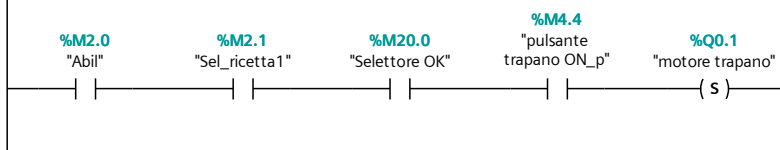
--	--	--



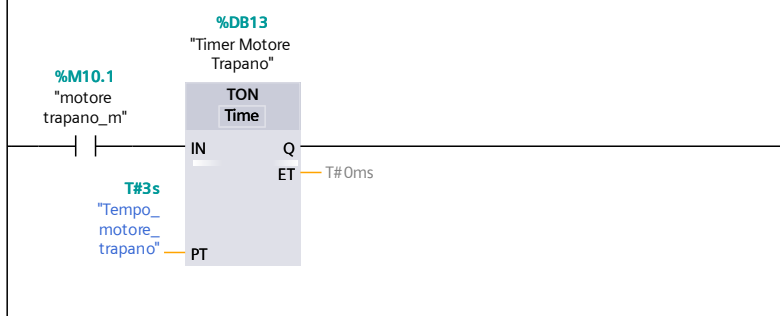
Segmento 3: Selettore guasto



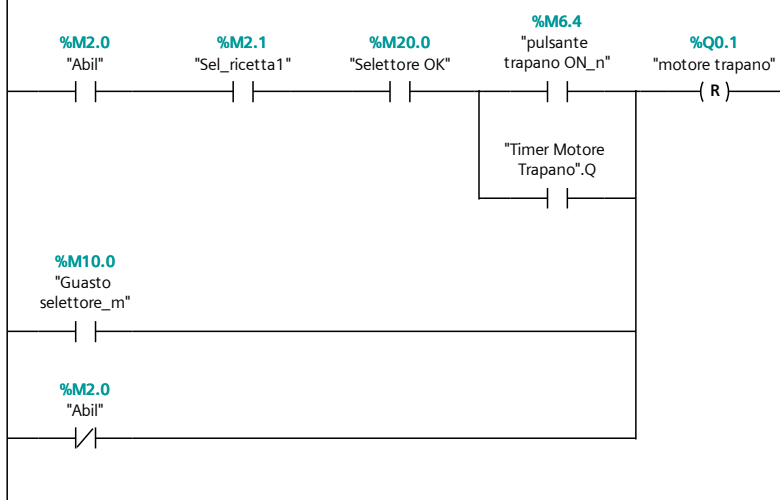
Segmento 4: Ricetta 1, SET Motore Trapano



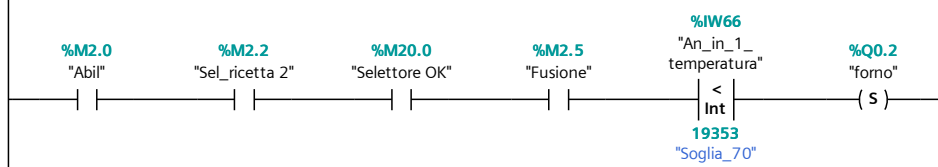
Segmento 5: timer Motore Trapano



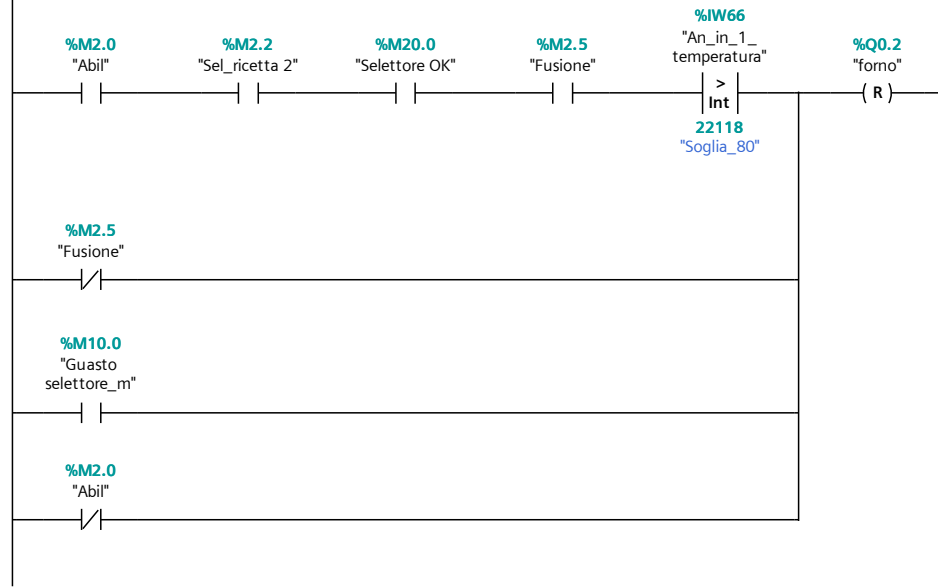
Segmento 6: Ricetta 1, RESET Motore Trapano



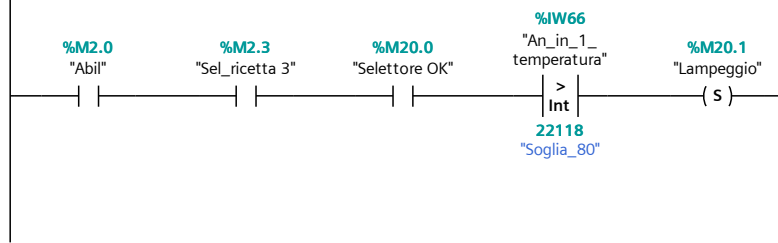
Segmento 7: Ricetta 2, SET Forno



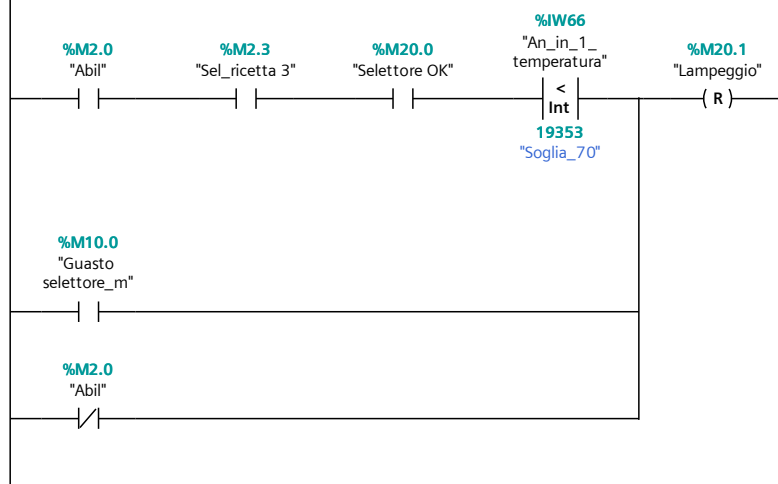
Segmento 8: Ricetta 2, RESET Forno



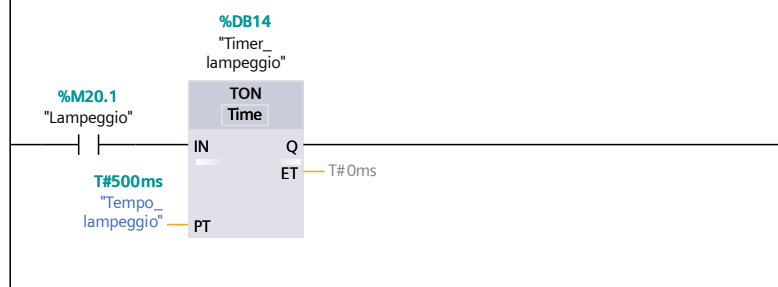
Segmento 9: Ricetta 3, set lampeggio



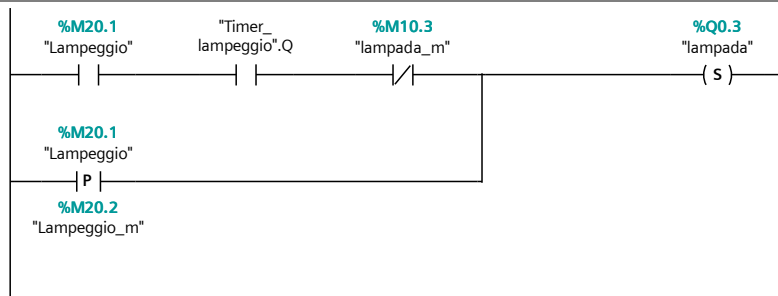
Segmento 10: Ricetta 3, set lampeggio



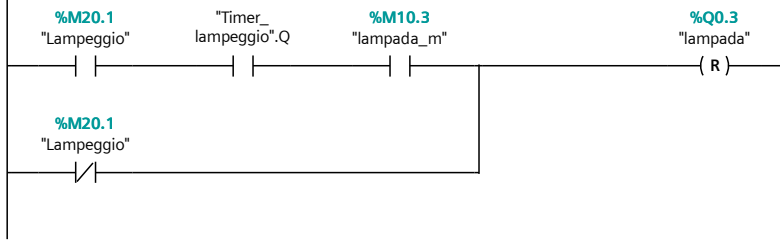
Segmento 11: timer lampeggio



Segmento 12: Ricetta 3, set lampada



Segmento 13: Ricetta 3, reset lampada



Segmento 14: Reset timer lampeggio

